



# CÂMARA MUNICIPAL DE SÃO JOSÉ DO ALEGRE

Estado de Minas Gerais

## SOLICITAÇÃO DA DEMANDA

DATA: 25/10/2024

### 1 - IDENTIFICAÇÃO DO REQUISITANTE

<b>Responsável:</b> Maria Helena de Carvalho Santana	<b>Cargo:</b> Presidente
<b>E-mail:</b> camaramunicipalsja@hotmail.com	<b>Contato:</b> (35) 3645-1262
<b>Unidade requisitante:</b> Presidência	

### 2 - IDENTIFICAÇÃO DO OBJETO

**Objeto:** Aquisição de placas de aço inox com estojo de veludo para concessão de homenagens pela Câmara Municipal de São José do Alegre/MG.

**Justificativa:** A aquisição de placas de aço inox com estojo aveludado tem como finalidade a concessão de homenagens institucionais realizadas pela Câmara Municipal. Essas homenagens destinam-se ao reconhecimento de cidadãos que tenham prestado relevantes serviços ao município, ou nele se destacado por sua atuação exemplar na vida pública e particular. O uso de placas de aço inoxidável foi escolhido devido à sua durabilidade, resistência à corrosão e apresentação visual sofisticada, assegurando que os homenageados recebam uma lembrança digna e perene. Já o estojo aveludado confere um acabamento refinado, valorizando a importância do reconhecimento oferecido pelo Poder Legislativo Municipal. Essa iniciativa fortalece a cultura de valorização das contribuições à sociedade, reforçando o papel da Câmara Municipal como promotora do bem-estar e do desenvolvimento do município, e incentiva a continuidade de ações de impacto positivo. Ao reconhecer publicamente aqueles que prestaram serviços relevantes à cidade, a Câmara Municipal reafirma seu compromisso com o incentivo às boas práticas, o desenvolvimento comunitário e a promoção de valores éticos e morais.

**Observação:** O objeto solicitado não consiste em característica de luxo.

### 3 - DESCRIÇÃO, QUANTIDADES, ESTIMATIVA DE VALOR E CONDIÇÕES

LOTE 1	
QUANT.	DESCRIÇÃO DO OBJETO
19	<b>Placa de Homenagem em Aço Inox com estojo de veludo</b>  Placa confeccionada em Aço Inox escovado, medindo 24 x 16cm, com gravação por meio de fotocorrosão, acomodada em estojo de veludo preto, medindo 28 x 20 cm.



# CÂMARA MUNICIPAL DE SÃO JOSÉ DO ALEGRE

Estado de Minas Gerais

## CONDIÇÕES

1. A proposta deve ser enviada para o e-mail: camaramunicipalsja@hotmail.com ou ser impressa, preenchida, carimbada, assinada e entregue na sede da Câmara Municipal.

## 4 - FONTE DE RECURSOS

**Dotação Orçamentária:**

**01.031.001.2.0005 - HOMENAGENS, FESTIVIDADES E RECEPÇÕES**

3.3.90.31 - Premiações Culturais, Artísticas, Científicas

## 5 - OBSERVAÇÕES GERAIS

**Prazo de entrega / execução:** até 10 dias corridos após autorização de fornecimento.

**Garantias (prazo/formas):** garantia mínima de 3 (três) meses, a contar da data de recebimento dos equipamentos.

**Exigências de requisitos específicos:** conforme especificações dos objetos

**Servidor indicado para auxiliar nos ETPs:** Carlos Henrique de Souza

**Fiscal indicado:** Carlos Henrique de Souza

**Gestor indicado:** Maria Helena de Carvalho Santana - Presidente.

**Legislação específica sobre o objeto:** Não se aplica

**Informações auxiliares:** Não se aplica

## 6 - INSTRUMENTO

**Instrumento Vinculativo:**

( ) Contrato ( ) Ata de Registro de Preços ( ) Adesão - carona (x) Outro

**Prazo de Vigência:** até entrega total dos itens.

**Contratação de objeto continuado:** Não

**Regime licitatório adotado:** Lei 14.133/2021 e legislação correlata

**Maria Helena de Carvalho Santana**  
Presidente da Câmara